

Zarządzenie Nr 1873/2024/2025
Rektora Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego
z dnia 6 września 2024 roku

w sprawie Regulaminu korzystania z miejsc parkingowych na parkingu Domu Studenta Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego, przy ul. Spółdzielców 11

działając na podstawie art. 23 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (Dz. U. Nr z 2023, poz. 742 t. j. z późn. zm.), zarządzam, co następuje:

Zatwierdzam

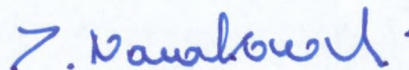
§ 1

Regulamin korzystania z miejsc parkingowych na parkingu Domu Studenta Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego, przy ul. Spółdzielców 11

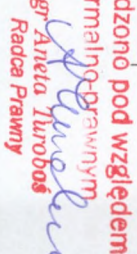
§ 2

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Rektor
Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego



dr hab. Jacek Nowakowski, prof. UBB

**Sprawdzono pod względem
formalno-prawnym**

mgr Aneta Iurobas
Radca Prawny

Oryginał zarządzenia z podpisem Rektora znajduje się Zespole Radców Prawnych

Regulamin korzystania z miejsc parkingowych na parkingu Domu Studenta Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego, przy ul. Spółdzielców 11

I. PRZEPISY WSTĘPNE

§ 1

1. Regulamin określa szczegółowe warunki korzystania z miejsc postojowych na terenie parkingu Domu Studenta Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego w Bielsku-Białej przy ul. Spółdzielców 11, zwanego dalej parkingiem, stanowiącego integralną część Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego.
2. Na parkingu znajdują się miejsca parkingowe w ilości: 22.

§ 2

1. Korzystanie z miejsc parkingowych dostępne jest na zasadach określonych niniejszym Regulaminem.

§ 3

1. Parkowanie na terenie parkingu jest możliwe tylko dla samochodów osobowych bez przyczep oraz dla motocykli.
2. Na teren parkingu obowiązuje bezwzględny zakaz wjazdu pojazdów przewożących materiały niebezpieczne w szczególności łatwopalne, żrące i wybuchowe.

§ 4

1. Parking jest dostępny dla użytkowników przez całą dobę i nie jest parkingiem strzeżonym.
2. Uniwersytet Bielsko-Bialski nie ponosi odpowiedzialności za utratę, uszkodzenie lub zniszczenie znajdujących się na terenie parkingu pojazdów mechanicznych, jak również nie odpowiada za utratę, uszkodzenie lub zniszczenie rzeczy pozostawionych w pojeździe.
3. Uniwersytet Bielsko-Bialski nie ponosi odpowiedzialności za szkody na osobie lub mieniu osób korzystających z terenu parkingu, wyrządzone przez inne osoby, a także spowodowane działaniem siły wyższej (tj. zdarzenia, którego w chwili wjazdu na parking nie można było przewidzieć).

II. OSOBY UPRAWNIONE DO KORZYSTANIA Z MIEJSC PARKINGOWYCH

§ 5

1. Uprawnionymi do wjazdu na teren parkingu są osoby posiadające ważną legitymację studencką Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego lub specjalne pozwolenie wydane przez administrację Domu Studenta Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego (dalej jako: Użytkownicy).
2. O przyznaniu miejsca postojowego decyduje kolejność zgłoszeń w biurze Domu Studenta, do wyczerpania miejsc.

§ 6

1. Niezależnie od postanowień § 5 niniejszego Regulaminu prawo wjazdu na teren parkingu przysługuje karetkom Pogotowia Ratunkowego, pojazdom Straży Pożarnej, pojazdom Policji zgodnie z postanowieniami przepisów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce.
2. Odholowanie pojazdu z inicjatywy Użytkownika w przypadku jego awarii wymaga wcześniejszego zgłoszenia tego faktu do służb ochrony Uczelni wraz z dowodem rejestracyjnym pojazdu i dowodem osobistym Użytkownika.
3. Pojazd pozostawiony na parkingu przez okres 3 miesięcy bez uiszczenia opłaty traktuje się jako porzucony i zostanie odholowany na koszt właściciela pojazdu, po uprzednim

pisemnym wezwaniu właściciela do odebrania pojazdu z parkingu i uiszczeniu opłaty w terminie 7 dni od dnia otrzymania pisma.

III. OGÓLNE WARUNKI KORZYSTANIA Z PARKINGU

§ 7

1. Wjazd na teren parkingu stanowi wyrażenie zgody na warunki niniejszego Regulaminu. Osoba wjeżdżająca na parking zobowiązuje się do ścisłego przestrzegania postanowień Regulaminu.
2. Opłata za korzystanie z parkingu jest określona w Zarządzeniu Rektora w sprawie wprowadzenia Cennika Uniwersytetu za korzystanie z pomieszczeń, powierzchni i wyposażenia w obiektach Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego.
3. Opłaty należy dokonywać do 5. dnia każdego miesiąca na konto bankowe wskazane przez administrację Domu Studenta.

§ 8

1. Na terenie parkingu, użytkownicy są zobowiązani do przestrzegania przepisów ruchu drogowego oraz znaków drogowych pionowych i poziomych, jak również poleceń pracowników Domu Studenta.
2. Na parkingu obowiązuje ograniczenie prędkości do 5 km/h.
3. Zabrania się pozostawiania bez opieki w zaparkowanym pojeździe dzieci oraz zwierząt.
4. Użytkownik parkingu jest zobowiązany do zachowania czystości w obrębie miejsca postojowego.
5. Użytkownik zobowiązany jest do właściwego zabezpieczenia pojazdu poprzez właściwe zabezpieczenie samochodu.

§ 9

Na terenie parkingu zabronione jest w szczególności:

- magazynowanie paliw, substancji łatwopalnych i pustych pojemników po paliwie,
- pozostawienie pojazdów z uruchomionym silnikiem, (do 2 min)
- parkowanie pojazdów z nieszczelnymi układami,
- mycie pojazdu, wymiana cieczy chłodzącej, paliwa lub oleju,
- prowadzenie pojazdu bez włączonych świateł mijania,
- parkowanie poza wyznaczonym miejscem parkowania,
- zatrzymywanie się na drogach dojazdowych i pożarowych,
- dokonywanie napraw w obrębie miejsc postojowych,
- wykorzystywanie miejsc postojowych do innych celów niż parkowanie pojazdów,
- używanie otwartego ognia,
- prowadzenia na miejscu parkingowym działalności gospodarczej oraz czynności z zakresu doskonalenia umiejętności jazdy.

§ 10

1. Pojazdy mogą być parkowane tylko na oznaczonych do tego celu miejscach postojowych, zgodnie z oznakowaniem miejsc parkingowych.
2. Niedozwolone jest blokowanie wyjazdu innym pojazdom oraz zajmowanie więcej niż jednego miejsca parkingowego.

§ 11

1. Władze Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego zastrzegają sobie prawo do cofnięcia zgody na wjazd na teren parkingu w przypadku nieprzestrzegania postanowień Regulaminu.
2. Przesłanki uprawniające Uniwersytet Bielsko-Bialski do wycofania zgody na użytkowanie miejsca parkingowego, uprawniające do żądania wycofania pojazdu z miejsca parkingowego i zakazania parkowania pojazdu danemu Użytkownikowi:

- **Naruszenie zasad bezpieczeństwa** - np. stwarzanie zagrożenia dla innych użytkowników parkingu, w tym ignorowanie przepisów ruchu drogowego obowiązujących na terenie uczelni.
- **Niewłaściwe użytkowanie infrastruktury** - np. parkowanie w miejscach niedozwolonych, blokowanie przejazdów, zajmowanie miejsc przeznaczonych dla osób niepełnosprawnych bez odpowiednich uprawnień.
- **Brak terminowego uiszczenia opłat** - niezapłacenie należnych opłat może skutkować cofnięciem uprawnień.
- **Wykorzystywanie parkingu niezgodnie z jego przeznaczeniem** - np. prowadzenie działalności gospodarczej, handlowej lub reklamowej bez zgody władz Uniwersytetu.
- **Zakłócanie porządku publicznego** - np. organizowanie zgromadzeń lub protestów na terenie parkingu bez zgody władz uczelni.
- **Niezgłoszenie uszkodzeń mienia uczelni przez Użytkownika** - np. niepoinformowanie o uszkodzeniu infrastruktury parkingowej, takiej jak szlabany, znaki drogowe czy oświetlenie.
- **Używanie pojazdów do celów niezgodnych z regulaminem** - np. transport materiałów niebezpiecznych bez odpowiedniego zezwolenia.
- **Używanie fałszywych lub nieaktualnych identyfikatorów** - np. korzystanie z nieaktualnej lub fałszywej karty parkingowej.

§ 12

Użytkownicy ponoszą odpowiedzialność za szkody spowodowane swoim działaniem lub zaniechaniem, wyrządzone na terenie parkingu.

§ 13

Zauważone usterki i problemy techniczne można zgłaszać bezpośrednio w Domu Studenta Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego.

§ 14

1. Regulamin wchodzi w życie w dniu ogłoszenia.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszymi ogólnymi warunkami mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym oraz ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks Cywilny.
3. Regulamin oraz Cennik za korzystanie z Parkingu są dostępne na tablicy informacyjnej w Domu Studenta oraz na stronie internetowej akademika.
4. Wszelkie uwagi i zastrzeżenia dotyczące funkcjonowania Parkingu należy zgłaszać w recepcji Domu Studenta Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego.